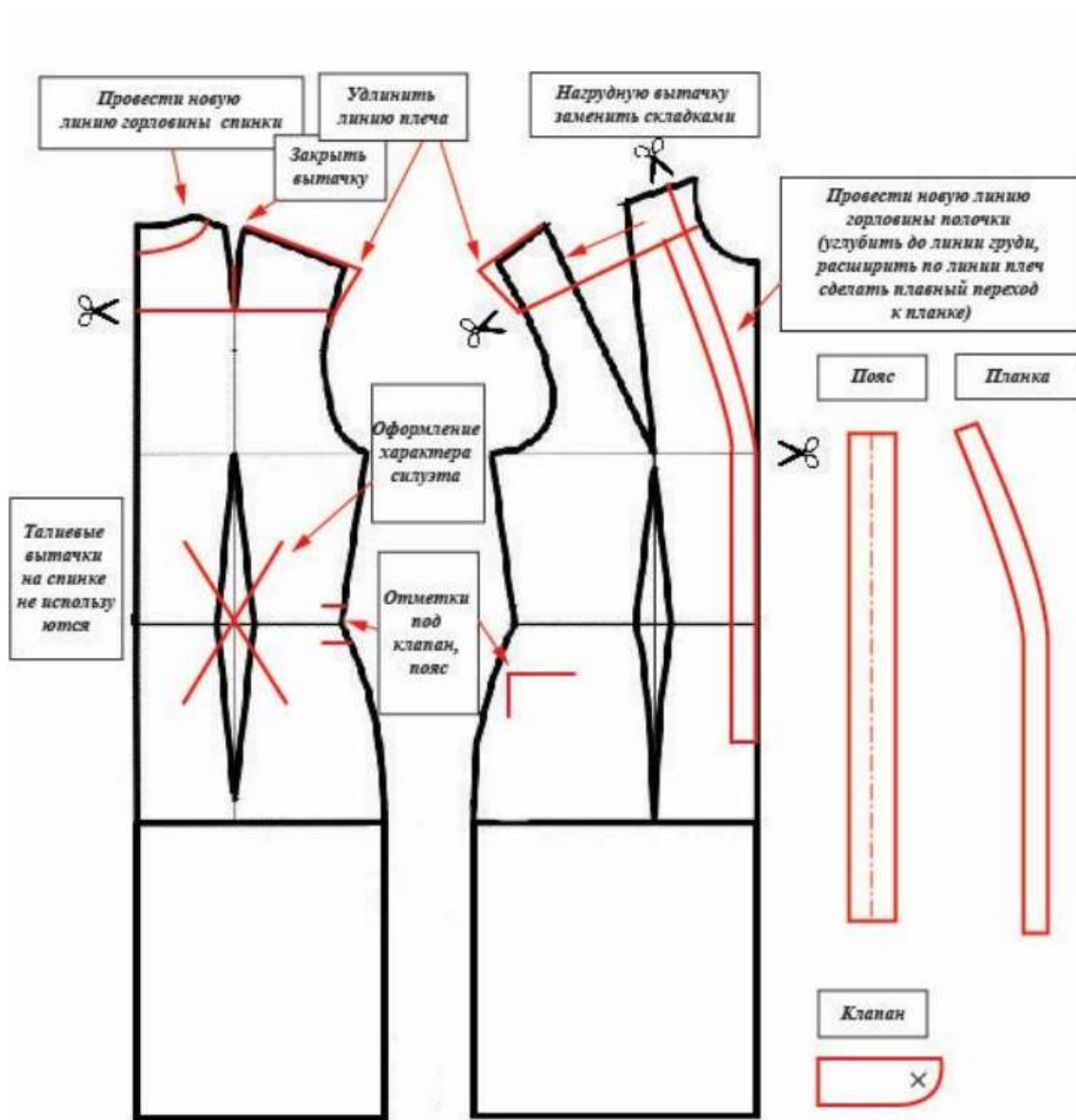


Всероссийская олимпиада школьников по технологии
2024 –2025 учебный год
Муниципальный этап
10-11 классы
Культура дома, дизайн и технологии
Практические задания
Ключи.

Карта пооперационного контроля
«Моделирование офисного сарафана»/»Компьютерное моделирование сарафана»

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья		
1	Оформление линии плеч	1	
2	Перенос вытачки на спинке, оформление кокетки (надписи)	1	
3	Перенос вытачки на полочке, оформление кокетки (надписи, обозначения)	1	
4	Оформление горловины спинки	1	
5	Оформление горловины полочки	1	
6	Коррекция средней части полочки (под планку)	1	
7	Оформление характера силуэта (на спинке)	1	
8	Построение клапана	1	
9	Построение пояса	1	
10	Построение планки	1	
	Подготовка выкроек платья к раскрою		
11	Выполнение полного комплекта деталей, соответствие их намеченным линиям и модели (надписи, обозначения): - характер моделирования силуэта (1 балл) - моделирования кокеток (2 балла) - характер оформления линии плеч (1 балл) - нюансы в области застежки (1 балл)	5	
12	Название деталей	1	
13	Количество деталей	1	
14	Направление долевой нити на деталях	1	
15	Сгибы деталей, линии середины	0,5	
16	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
17	Наличие меток под пояс, клапан, молнию, пуговицы	0,5	
18	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	Итого	20	

Карта контроля практического задания по моделированию офисного сарафана
(для жюри)



КОКЕТКА СПИНКИ 1ДЕТ.

КОКЕТКА ПОЛОЧКИ 2ДЕТ.

СПИНКА 1ДЕТ.

ПОЛОЧКА 1ДЕТ.

ПОЯС ВТАЧАТЬ

СГИБ, СЕРЕДИНА

СРЕДИНА, СГИБ

ПЯТКА 4ДЕТ.

МОЛНИЯ

ПРИПУСКИ ПО ВСЕМ СРЕЗАМ 10ММ

КЛАПАН 4ДЕТ.

СЕРЕДИНА . ПОЯС . СГИБ

Карта пооперационного контроля
«Изготовление съемного воротника с декором»

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
	Технические условия на изготовление изделия		
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны (да/нет)	1	
3	Длина концов банта одинаковая (25 ± 10 мм)	1	
4	Размер воротника в готовом виде с учетом обработки швов обтачивания (± 2 мм)	1	
5	Симметричность левого и правого воротников (да/нет)	1	
6	Ширина отделочной строчки по воротнику ($5 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$)	1	
7	Качество углов воротников (да/нет)	1	
8	Качество шва обтачивания воротников (да/нет)	1	
9	Качество окантовывания среза горловины воротника	1	
10	Качество застрачивая банта (да/нет)	1	
11	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	Характер декорирования изделия		
12	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	0,5	
13	Грамотное композиционное решение	0,5	
14	Грамотное цветовое решение	0,5	
15	Внешний вид (цветовое сочетание, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	0,5	
	Организация работы по выполнению изделия		
16	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности	1	
17	Аккуратность работы	1	
	Итого	15	

Карта пооперационного контроля

«Изготовление саше с декором с применением швейно-вышивального оборудования»

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	0,5	
2	Качество выкраивания детали саше (соответствие направления нитей основы) - (да/нет)	0,5	
3	Работа с программой машины: выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины (да/нет)	2	
4	Наблюдение за машиной, устранение недочетов (да/нет)	1	
5	Оригинальное композиционное и художественное решение вышивки (да/нет)	2	
6	Выбор цветов соответствует композиции	1	
7	Внешний вид (цветовая гамма ниток, аккуратность выполненной работы) (да/нет)	1	
8	Качество вышивки: не стянута строчка, нет перекрываний одного мотива другим	2	
9	Качество выполнения бокового шва (правильность выполнения двойного бельевого шва)- (да/нет)	2	
10	Качественное выполнение обработки верхнего среза изделия (соответствие предложенной схеме, наличие закрепок, их оптимальная длина) - (да/нет)	2	
11	Качественное выполнение окончательной ВТО готового изделия - (да/нет)	0,5	
12	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	0,5	
	Итого	15	